

ОГЛАВЛЕНИЕ

Принятые сокращения.....	6
Введение.....	8
ГЛАВА 1. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....	10
1.1. Структура промышленных предприятий.....	10
1.2. Этапы, методы, задачи, цель и принципы проектирования.....	13
1.3. Специализация обрабатывающего производства.....	18
1.4. Производственная программа.....	20
1.5. Типы производств.....	23
1.6. Производственная мощность, режим работы, фонды времени.....	26
1.7. Станкоёмкость.....	27
1.8. Трудоёмкость.....	32
<i>Контрольные вопросы</i>	38
ГЛАВА 2. ОСНОВНОЕ ОБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО.....	40
2.1. Заготовительный участок (отделение).....	41
2.2. Обрабатывающие участки. Определение количества станков обрабатывающих участков (цехов).....	42
2.3. Расположение оборудования.....	48
<i>Контрольные вопросы</i>	55
ГЛАВА 3. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ И ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ СЛУЖБЫ И ХОЗЯЙСТВА.....	57
3.1. Организация инструментальной службы.....	57
3.1.1. Заточное отделение и отделение для настройки режущего инструмента.....	58
3.1.2. Отделение по ремонту инструментальной и технологической оснастки.....	60
3.1.3. Инструментально-раздаточный склад или инструментально-раздаточная кладовая.....	61
3.2. Организация технического обслуживания.....	62
3.3. Организация службы обеспечения СОТС.....	67

3.4. Организация метрологической службы.....	72
3.4.1. Контрольные пункты или отделения.....	73
3.4.2. Контрольно-поверочные пункты.....	76
3.5. Энергетическое хозяйство.....	77
3.5.1. Расчёт расхода потребляемой электроэнергии.....	77
3.5.2. Расчёт расхода потребляемого сжатого воздуха.....	80
3.5.3. Расчёт расхода потребляемого пара.....	81
<i>Контрольные вопросы</i>	82
ГЛАВА 4. ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ СЛУЖБЫ И ХОЗЯЙСТВА ...	84
4.1. Организация складского хозяйства.....	84
4.1.1. Конструкции складов.....	91
4.1.2. Склад проката и штучных заготовок.....	93
4.1.3. Межоперационный склад деталей.....	95
4.1.4. Промежуточный склад и склад готовых деталей.....	96
4.2. Транспортное хозяйство.....	97
4.2.1. Расчёт количества напольно-тележечного транспорта и подвесных конвейеров.....	98
4.2.2. Расчёт количества кранов для технологических целей.....	99
4.2.3. Транспортные средства, их конструкции и описания.....	101
4.3. Санитарно-техническое хозяйство.....	117
<i>Контрольные вопросы</i>	118
ГЛАВА 5. ПРОМЫШЛЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ	120
5.1. Производственные рабочие.....	121
5.2. Вспомогательные рабочие.....	124
5.3. Служащие.....	126
5.4. Руководство производственной деятельностью.....	127
<i>Контрольные вопросы</i>	132
ГЛАВА 6. СИСТЕМА УТИЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОТХОДОВ	134
6.1. Организация системы удаления, транспортирования, сбора и переработки стружки.....	134
6.2. Конвейеры для транспортирования стружки, их конструкции и описание.....	140

6.3. Утилизация
Контрольные

ГЛАВА 7. КОЯ ПРОИЗВОДСТВА

7.1. Основны
здания....

7.2. Состав:

7.3. Поиск»

7.4. Служб!»

7.5. Произв

Контрольные

ПРИЛОЖЕН!

1. Производ

2. Нормы пл

3. Подраздел

4. Ремонтно

5. Служба Ы

6. Складско

7. Транспор

8. Энергетю

9. Промыпи

10. Система

11. Основны

здания.....

12. Условны

применяемь

13. Нормы р

14. Пример]

15. Пример]

и обработыв

16. Принять

Библиограф

6.3. Утилизация СОЖ и масел.....	150
<i>Контрольные вопросы</i>	150
ГЛАВА 7. КОМПОНОВКА И ПЛАНИРОВКА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДИ	152
7.1. Основные строительные параметры производственного здания.....	152
7.2. Состав площадей и компоновка цеха (корпуса).....	154
7.3. Поиск оптимального компоновочного решения.....	156
7.4. Служебные и санитарно-бытовые помещения.....	163
7.5. Производственная эстетика.....	166
<i>Контрольные вопросы</i>	168
ПРИЛОЖЕНИЯ	170
1. Производственная программа, режим работы.....	170
2. Нормы площадей.....	172
3. Подразделения инструментальной службы.....	178
4. Ремонтное хозяйство.....	180
5. Служба обеспечения СОТС.....	184
6. Складское хозяйство.....	185
7. Транспортное хозяйство.....	190
8. Энергетическое хозяйство.....	200
9. Промышленно-производственный персонал.....	205
10. Система утилизации производственных отходов.....	218
11. Основные строительные параметры производственного здания.....	222
12. Условные графические изображения и обозначения, применяемые на компоновках и планировках.....	223
13. Нормы расстояний.....	229
14. Примеры планировок производственных участков.....	235
15. Примеры компоновок цехов обрабатывающего и обрабатывающе-сборочного производства.....	248
16. Принятые обозначения.....	252
 Библиографический список.....	 261