

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	3
1. КЛАССИФИКАЦИЯ И УСТРОЙСТВО ПРИСПОСОБЛЕНИЙ	5
1.1. Задачи, решаемые при использовании приспособлений	5
1.2. Классификация приспособлений	8
1.3. Структура приспособлений	12
1.4. Системы универсальных приспособлений	22
1.5. Системы специализированных приспособлений	46
1.6. Системы специальных приспособлений	50
2. ОБОСНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ЭТАПЫ ИХ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	65
2.1. Исходные данные и выбор конструкции	65
2.2. Обеспечение точности	71
2.3. Последовательность проектирования	74
3. РАСЧЁТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ НА ТОЧНОСТЬ	95
3.1. Выбор расчётных параметров	95
3.2. Методика расчёта	106
3.3. Расчёт размерных цепей	113
3.4. Определение расчётных факторов	127
3.5. Примеры расчётов приспособлений на точность	142
4. РАСЧЁТ СИЛ ЗАЖИМА, ЗАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВ И ПРИВОДОВ	150
4.1. Общие принципы расчёта зажимных сил и определение расчётных факторов	150
4.2. Расчёт потребных сил зажима	157
4.3. Расчёт зажимных устройств	169
4.4. Выбор и расчёт приводов	184
4.5. Силовой расчёт приспособлений	203

4.6. Особенности расчёта сложных многоместных приспособлений.....	211
5. ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ И РАСЧЁТ ПРОЧНОСТИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ.....	216
5.1. Выбор конструкционных материалов.....	216
5.2. Покрытия деталей и их химическая (электрохимическая) обработка.....	217
5.3. Прочность деталей приспособлений.....	220
6. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАПРАВЛЕНИЯ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ.....	226
6.1. Расчёт экономического эффекта применения приспособлений и срока их окупаемости.....	226
6.2. Автоматизация процессов разработки приспособлений.....	231
6.3. Приспособления для автоматизированных производств.....	238
6.4. Приспособления для станков с программным управлением и роботов.....	245
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	249
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.....	252
ПРИЛОЖЕНИЕ 2.....	275
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК.....	298