

Министерство образования и науки Республики Казахстан  
Карагандинский государственный технический университет

**«Утверждаю»**  
**Председатель Ученого совета,**  
**Ректор КарГТУ**  
\_\_\_\_\_ **Газалиев А.М.**  
**« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.**

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДЛЯ  
СТУДЕНТА  
(SYLLABUS)**

Дисциплина УСР 2301 «Управление цепями поставок»

Модуль ММСРЛ 6 «Методы, модели и цепи поставок в логистике»

Специальность 5В090900 «Логистика»

Транспортно-дорожный факультет

Кафедра ТТ и ЛС

## Предисловие

Программа обучения по дисциплине для студента (syllabus) разработана к.т.н., доцентом кафедры ТТ и ЛС Ищенко А.П.

Обсуждена на заседании кафедры "Транспортная техника и логистические системы"

Протокол № \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

(подпись)

Одобрена учебно-методическим советом транспортно-дорожного факультета

Протокол № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

(подпись)

## Сведения о преподавателе и контактная информация

Ищенко Александр Петрович, к.т.н., доцент

Кафедра ТТ и ЛС находится в 1-ом корпусе КарГТУ (Б.Мира, 56), аудитория 232, контактный телефон 56-59-32 доб. 2040.

## Трудоемкость дисциплины

Семестр	Количество кредитов	ECTS	Вид занятий					Количество часов СРС	Общее количество часов	Форма контроля
			количество контактных часов			количество часов СРСП	всего часов			
			лекции	практические занятия	лабораторные занятия					
3 (очная)	3	5	30	15	-	45	90	45	135	Тестирование
2(второе высшее)	3	5	10	6	-	-	16	119	135	Тестирование

## Характеристика дисциплины

Дисциплина "Управление цепями поставок" является элективной дисциплиной цикла профильных дисциплин.

Актуальность изучения данной дисциплины обусловлена тем, что современная экономика все в большей степени поворачивается в сторону системных структурных преобразований в области логистики и управления цепями поставок. Условия рыночной конкуренции заставляют компании осуществлять поиск мероприятий по совершенствованию своей деятельности через координацию сложного набора функций: маркетинга, производства, финансирования, снабжения, распределения и, следовательно, взаимосвязи и согласования деятельности всех участников в цепи поставок.

## Цель дисциплины

Дать студентам комплекс знаний, умений и навыков в области управления цепями поставок, позволяющий ориентироваться в логистических системах и устанавливать связи между элементами системы, ориентированные на достижение общей результативности.

## Задачи дисциплины

Задачи дисциплины следующие:

- определение значения управления цепями поставок в современной экономике;
- изучение объектного и процессного подхода к управлению цепями поставок;
- ознакомление с сетевой структурой цепей поставок и основами планирования, проектирования и интеграции цепей поставок;
- установление особенностей оптимизации управления цепями поставок на основе концепций реинжиниринга бизнес-процессов, бенчмаркинга и использования лучшей практики;
- измерение показателей эффективности функционирования цепей поставок.

В результате изучения данной дисциплины студенты должны:  
иметь представление:

- об истории развития науки, ее задачах и современных тенденция;  
знать:

- основные подходы к управлению цепями поставок;
- потоки в цепях поставок и основные бизнес-процессы;
- основы системного подхода к управлению цепями поставок;
- основные логистические стратегии и технологии;
- основы интеграции цепей поставок;

уметь:

- применять современные концепции и технологии построения логистических систем и цепей поставок;
  - контролировать результативность и эффективность управления цепями поставок;
  - разрабатывать логистический план и конфигурацию цепи поставок;
  - решать проблемы межфункциональной и межорганизационной логистической координации;
- приобрести практические навыки:
- оценки результативности функционирования прямой цепи поставок;
  - определения точки безубыточности логистических систем.

### **Пререквизиты**

Для изучения данной дисциплины необходимо усвоение следующих дисциплин:  
VM 1214 Высшая математика; ОЕТ 1109 Основы экономической теории.

### **Постреквизиты**

Знания, полученные при изучении дисциплины "Управление цепями поставок", используются при освоении дисциплин СРР 3213 "Цепи поставок. Риски", ТСР 3303 "Транспортировка в цепях поставок", а также при дипломном проектировании.

### **Тематический план дисциплины**

Наименование раздела (темы)	Трудоемкость по видам занятий, ч.				
	лекции	практические	лабораторные	СРСР	СРС
1	2	3	4	5	6
1 Эволюция концепций управления цепями поставок	6				6
2 Потоки и процессы в цепях поставок	8				11
3 Конфигурация логистической сети цепей поставок	2				6
4 Основы планирования и проектирования цепей поставок	6				10
5 Интеграция цепей поставок	2				3

6 Экономическая эффективность управления цепями поставок	4				6
7 SCOR-модели цепи поставок	2				3
8 Режим функционирования прямых цепей поставок		4		12	
9 Оценка связи показателей прямой цепи поставок		2		6	
10 Оценка экономического режима прямой цепи поставок		2		6	
11 Оценка экономических издержек в логистике		4		12	
12 Расчет точки безубыточности функционирования логистической системы		3		9	
ИТОГО:	30	15		45	45

### **Перечень практических занятий**

- 1 Режим функционирования прямых цепей поставок
- 2 Оценка связи показателей прямой цепи поставок
- 3 Оценка экономического режима прямой цепи поставок
- 4 Оценка экономических издержек в логистике
- 5 Расчет точки безубыточности функционирования логистической системы

### **Темы контрольных заданий для СРС**

1. Выполнить краткий обзор основных логистических концепций/технологий.
2. Определить основные и вспомогательные бизнес-процессы выбранной фокусной компании и дать им краткую характеристику.
3. Составить объектную и процессную декомпозицию фокусной компании по одному из вариантов.
4. Определить формат и границы сетевой структуры цепи поставок для выбранной фокусной компании.
5. Определить участников цепи поставок с разделением на основных и вспомогательных.
6. Установить для выбранной фокусной компании виды связей между участниками цепи поставок.
7. Дать расширенную трактовку методики быстрого анализа решения (FAST), используемой при управлении организационными изменениями в цепях поставок и привести примеры ее реализации.
8. Дать расширенную трактовку бенчмаркинга, используемого при управлении организационными изменениями в цепях поставок и привести примеры.
9. Привести примеры перепроектирования процесса в цепях поставок.
10. Привести примеры реинжиниринга в цепях поставок.
11. Привести примеры внутренней интеграции цепей поставок.
12. Привести примеры внешней интеграции цепей поставок.
13. Привести состав KPI, применяемых для оценки процессов в логистике и управлении цепями поставок.
14. Выполнить ранжирование показателей KPI методом парного сравнения.

15. Привести примеры определения значений показателей.

16. Привести расширенное толкование базисных бизнес-процессов SCOR модели.

### Критерии оценки знаний студентов

Экзаменационная оценка по дисциплине определяется как сумма максимальных показателей успеваемости по рубежным контролям (до 60%) и итоговой аттестации (экзамен) (до 40%) и составляет значение до 100%.

### График выполнения и сдачи заданий по дисциплине

Вид контроля	Цель и содержание задания	Рекомендуемая литература	Продолжительность выполнения	Форма контроля	Срок сдачи	Баллы
1	2	3	4	5	6	7
Опрос по теме 1	Закрепление теоретических знаний в области эволюции концепций управления цепями поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	3 недели	текущий	3-ая неделя	8
Практическая работа по теме 8	Расчет режима функционирования прямых цепей поставок	[4-6]	2 недели	текущий	3,4-ая неделя	6
Опрос по теме 2	Закрепление теоретических знаний по потокам и процессам в цепях поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	3 недели	текущий	6-ая неделя	8
Практическая работа по теме 9	Оценка связи показателей прямой цепи поставок	[4-6]	1 неделя	текущий	5,6-ая неделя	3
Рубежный контроль №1	Контроль знаний по темам 1, 2, 8,9		1 контактный час	рубежный (собеседование, тестирование)	7-ая неделя	
Практическая работа по теме 10	Оценка экономического режима прямой цепи поставок	[4-6]	1 неделя	текущий	7,8-ая недели	3
Опрос по теме 3	Закрепление теоретических знаний конфигурация логистической сети цепей поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	1 неделя	текущий	8-ая неделя	3
Опрос по теме 4	Закрепление теоретических знаний по основам планирования и проектирования цепей поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	3 недели	текущий	11-ая неделя	8
Практическая работа по теме 11	Оценка экономических издержек в логистике	[4-6]	2 недели	текущий	11,12-ая недели	6

1	2	3	4	5	6	7
Опрос по теме 5	Закрепление теоретических знаний по интеграции цепей поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	1 неделя	текущий	12-ая неделя	3
Практическая работа по теме 12	Расчет точки безубыточности функционирования логистической системы	[4-6]	2 недели	текущий	14,15-ая недели	4
Опрос по теме 6	Закрепление теоретических знаний по экономической эффективности управления цепями поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	2 недели	текущий	14-ая неделя	5
Опрос по теме 7	SCOR-модели цепи поставок	[1-3,7-9] конспект лекций	1 неделя	текущий	14-ая неделя	3
Рубежный контроль №2	Контроль знаний по темам 3-7, 10-12		1 контактный час	рубежный (тестирование, собеседование)	14-ая неделя	
Экзамен	Проверка усвоения материала дисциплины			итоговый	В период сессии	40

### Политика и процедуры

При изучении дисциплины "Погрузо-разгрузочные машины" прошу соблюдать следующие правила:

- 1 Не опаздывать на занятия.
- 2 Не пропускать занятия без уважительной причины, в случае болезни прошу представить справку, в других случаях – объяснительную записку.
- 3 В обязанности студента входит посещение всех видов занятий.
- 4 Согласно календарному графику учебного процесса сдавать все виды контроля.
- 5 Пропущенные практические и лабораторные занятия отрабатывать в указанное преподавателем время.

### Список основной литературы

- 1 Смирнова Е.А. Управление цепями поставок: Учебное пособие.– СПб.: Изд-во СПбГУЭФ, 2009.– 120 с.
- 2 Корпоративная логистика. 300 ответов на вопросы профессионалов/ Под общ. и науч. редакцией проф. В.И. Сергеева.– М.: ИНФРА-М, 2005.– 976 с.
- 3 Иванов Д.А. Управление цепями поставок / Д.А. Иванов. – СПб.: Изд-во Политехн. ун-та, 2009.–660 с.
- 4 Чувилова В.В. Практикум по управлению цепями поставок. Учебно-методическое пособие.– М.: Директ – Медиа, 2014.- 60с.
- 5 Антошкина А.В. Практикум по логистике: учебное пособие / А.В. Антошкина, Е.М.Вершкова; Томский политехнический университет. – Томск: Изд -во Томского политехнического университета, 2013. – 130 с.
- 6 Ищенко А.П. Методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Управление цепями поставок». – Караганда: КарГТУ, 2016. – 28 с.

### **Список дополнительной литературы**

7 Уотерс Д. Логистика. Управление цепью поставок: Пер. с англ.– М.: ЮНИТИ-ДАНА, 2033.– 503 с.

8 Бауэрсокс Доналд Дж., Клосс Дейвид Дж. Логистика: Интегрированная цепь поставок. 2-е изд./Пер. с англ.– М.: ЗАО «Олимп-Бизнес», 2005.– 640 с.: ил.

9 Гаджинский А. М. Логистика: Учебник / А.М. Гаджинский. — 20-е изд. — М.: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К<sup>о</sup>», 2012. — 484 с.



**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДЛЯ  
СТУДЕНТА  
(SYLLABUS)**

Дисциплина УСР 2301 «Управление цепями поставок»

Модуль ММСРЛ 6 «Методы, модели и цепи поставок в логистике»

Гос. изд. лицензия №50 от 31.03.2004

Подписано к печати \_\_\_\_\_ Формат \_\_\_\_\_ Тираж \_\_\_\_\_ экз.

Объем \_\_\_\_\_ уч. изд. л. Заказ № \_\_\_\_\_ Цена договорная